

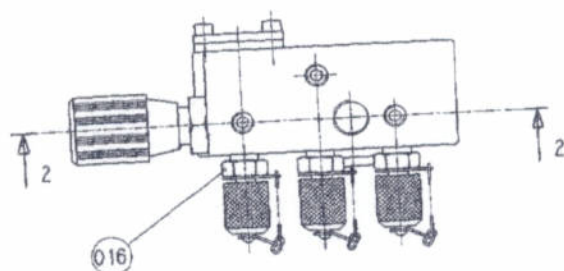
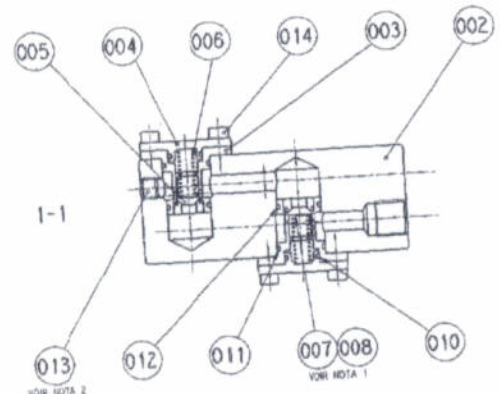
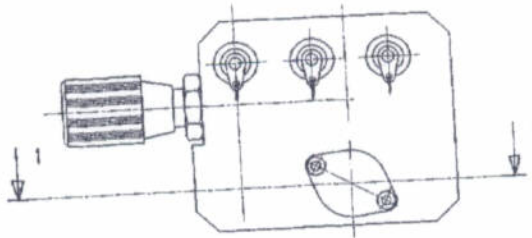
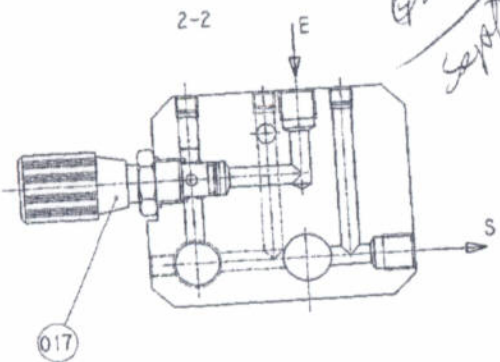
FILE COPY

P.2

Turbomeca EngineCorp

Sep 17 02 10:19a

Quote #33  
Sept



ADJOUTE REP. 002 DES ANNEXES ET REP. 003  
ADJOUTE QUANT. REP. 004 (1) REP. 004 (1) REP. 004 (1)  
REP. 005 (1) REP. 005 (1) REP. 005 (1) REP. 005 (1) REP. 005 (1)  
REP. 006 (1) REP. 006 (1) REP. 006 (1) REP. 006 (1) REP. 006 (1)  
REP. 007 (1) REP. 007 (1) REP. 007 (1) REP. 007 (1) REP. 007 (1)  
PLANS REVISÉS EN CAD  
MOULTE REP. 008 RESSORT 022500000 ANNEXE ET RESSORT 022500000

NOTA 1: AJUSTER LES PRESSIONS D'OUVERTURE A L'AIDE DES RONDELLES DE REGLAGE REP. 007 ET REP. 008.  
PR. D'OUVERTURE SUIVANT CCT 031000040  
A REPARER SUR LES 2 CLAPETS (500 RPM MAXI PAR CLAPET).

NOTA 2: BOUTONS M10X100 REP. 013 VISSÉS ET CELLES ETANCHE.

| REP | QUANT | DESIGNATION                      | MATIERE     | QTS           |
|-----|-------|----------------------------------|-------------|---------------|
| 017 | 1     | CARTOUCHE A VISSER               | FLUPEC      | 2NE-10-1 J10  |
| 018 | 3     | PIRNE A VISSER M10X100           | TECHNIP     | 2102 01 33 00 |
| 015 |       |                                  | OU TM       | 8019000310    |
| 014 | 4     | VIS CMC M5-10                    | STD         | 3007201000    |
| 013 | 4     | BOULON 6 PAIN CREUX M10X100      | STD OU TM   | 8704410100    |
| 012 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   | STD OU TM   | 8704410100    |
| 011 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   | STD OU TM   | 8704410100    |
| 010 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 12.5 - 50-1.0 | STD OU TM   | 8704410100    |
| 009 |       |                                  |             |               |
| 008 | 4     | RONDELLE TLE REGLAGE             | TM          | 0202000000    |
| 007 | 4     | RONDELLE TLE REGLAGE             | TM          | 0202000000    |
| 006 | 2     | RESSORT                          | TM          | 0202000000    |
| 005 | 2     | CLAPET                           | TM          | 0202000000    |
| 004 | 2     | COUVERCLE                        | TM          | 0310000400    |
| 003 | 2     | BOULON COMPACTE                  | VOIR DETAIL |               |
| 002 | 1     | BOUC POUT                        | BOUC        | 8000000000    |
| 001 | 1     | BOUC                             | BOUC        | 8000000000    |
| REP | QUANT | DESIGNATION                      | MATIERE     | QTS           |
| 001 | 1     | BOUC                             | BOUC        | 8000000000    |
| 002 | 1     | BOUC                             | BOUC        | 8000000000    |
| 003 | 2     | BOULON COMPACTE                  | VOIR DETAIL |               |
| 004 | 2     | COUVERCLE                        | TM          | 0310000400    |
| 005 | 2     | CLAPET                           | TM          | 0202000000    |
| 006 | 2     | RESSORT                          | TM          | 0202000000    |
| 007 | 4     | RONDELLE TLE REGLAGE             | TM          | 0202000000    |
| 008 | 4     | RONDELLE TLE REGLAGE             | TM          | 0202000000    |
| 009 |       |                                  |             |               |
| 010 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 12.5 - 50-1.0 | STD OU TM   | 8704410100    |
| 011 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   | STD OU TM   | 8704410100    |
| 012 | 2     | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   | STD OU TM   | 8704410100    |
| 013 | 4     | BOULON 6 PAIN CREUX M10X100      | STD OU TM   | 8704410100    |
| 014 | 4     | VIS CMC M5-10                    | STD         | 3007201000    |
| 015 |       |                                  | OU TM       | 8019000310    |
| 018 | 3     | PIRNE A VISSER M10X100           | TECHNIP     | 2102 01 33 00 |
| 017 | 1     | CARTOUCHE A VISSER               | FLUPEC      | 2NE-10-1 J10  |

| REP | DESIGNATION                      | OBSERVATIONS |
|-----|----------------------------------|--------------|
| 001 | BOUC                             |              |
| 002 | BOUC                             |              |
| 003 | BOULON COMPACTE                  |              |
| 004 | COUVERCLE                        |              |
| 005 | CLAPET                           |              |
| 006 | RESSORT                          |              |
| 007 | RONDELLE TLE REGLAGE             |              |
| 008 | RONDELLE TLE REGLAGE             |              |
| 009 |                                  |              |
| 010 | JOINT TORIQUE SINT 12.5 - 50-1.0 |              |
| 011 | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   |              |
| 012 | JOINT TORIQUE SINT 10 - 50-1.0   |              |
| 013 | BOULON 6 PAIN CREUX M10X100      |              |
| 014 | VIS CMC M5-10                    |              |
| 015 |                                  |              |
| 018 | PIRNE A VISSER M10X100           |              |
| 017 | CARTOUCHE A VISSER               |              |

2 TROUS POUR FILETS RAPPORTES REP. 8  
DIAMETRALEMENT IMPOSES SUR 806  
L'OUVRAGE SUIVANT ET 2108  
MONTAGE SELON CCT 0000

REVISION 01  
DESIGNATION: CLAPET DE NIVEAU  
DATE: 02/09/00  
Dessiné par: 881 9 936 000  
Vérifié par: 881 9 936 000  
Approuvé par: 881 9 936 000

